

We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela



Technical components used in our machinery

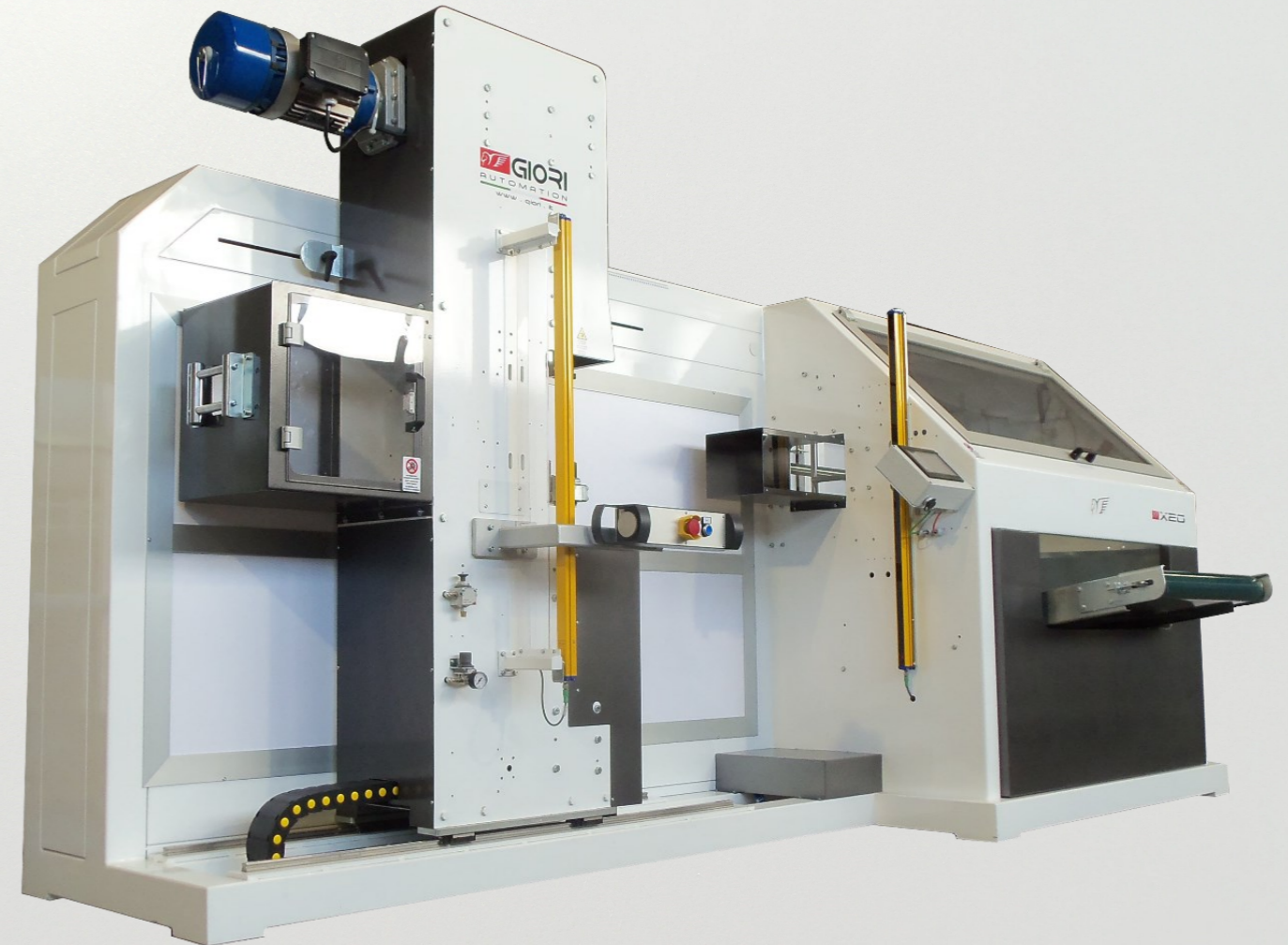
PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	KOLLMORGEN	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany



GIORI - GLOBAL LINE group s.r.l. - Via Francesca 2942 / B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it



MECHANICAL SINCE 1962



PURE FORCE

www.giori.it



MADE IN ITALY



Caratteristiche della macchina:

- La macchina può produrre mop con vari supporti sia di plastica che di metallo con fili di cotone, microfibra, strisce di tessuto non tessuto e Spunlace, con una lunghezza (mazzo steso) massima di **1200** mm e una larghezza max. di **200** mm.
- Nel caso di utilizzo di forcelle metalliche è possibile ottenere una rovesciatura curva delle estremità o con piega a 90° grazie ad un speciale dispositivo (opzionale). ★
- I connettori di plastica possono essere del tipo a due, tre o quattro pioli.
- La potente pressa meccanica con una forza di **4 Tonellate** permette assemblare mop con una resistenza da 4 kga 10 kg / filo.
- La capacità massima di produzione a ciclo continuo varia da **840** (con etichetta) a **1200** pezzi / h. Capacità soggetta a possibili variazioni a seconda dei materiali, dal tipo dei supporti (connettori) utilizzati, dalla loro forma e dalla abilità dell'operatore nel loro caricamento nella pressa.
- Possibilità di cambio formato dei cappucci e forcelle.
- Gestione, programmazione macchina, segnalazione principali allarmi e cambio misura con lettura da pannello touch screen.
- Idioma pannello di controllo in : Italiano, inglese, spagnolo, portoghese.
- Macchina semi automatica, protetta secondo le normative vigenti CE, richiede l'utilizzo di manodopera.
- Il prodotto terminato è scaricato automaticamente da un nastro trasportatore.
- L'aggiustaggio e l'inserimento del mop nella confezionatrice è effettuato manualmente.

Descrizione del ciclo di lavoro:

L'operatore provvede all'introduzione dei supporti di plastica o metallo (cappuccio e forcella) nella pressa a movimento meccanico. Un sistema di barriere fotocellule permette all'operatore di svolgere tutte le operazioni in totale scurezza, in conformità alle normative CE. Quando l'operatore libera la zona della barriere di sicurezza, queste attivano automaticamente il ciclo di lavoro. Nella versione **X20Label**, una stampante integrata nella macchina prepara l'etichetta, tramite un manipolatore ad assi cartesiani è depositata sopra il mazzo di fili di cotone prima di assemblare i connettori. La pressa assembla cappuccio e forcella sul mazzo di materiale. Una unità di traino mossa da motore Brushlees e provvista di pinza pneumatica, traina il mazzo di fili di cotone fino alla misura impostata. Una unità con lama a disco di Ø 250 mm taglia il mazzo, la pinza di traino lascia cadere il mop sul nastro trasportatore che provvede allo scarico. La piegatura, l'aggiustaggio e l'inserimento del mop nella confezionatrice (opzionale) sono manuali.



Machine features:

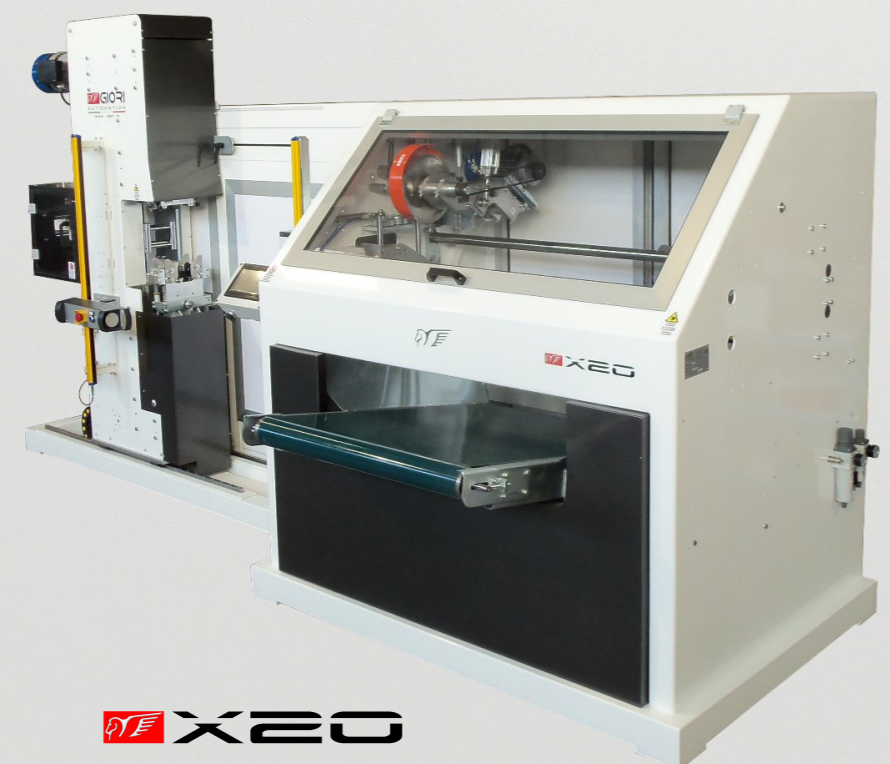
- The machine can produce mops with various supports both of plastic and of metal with cotton threads, microfiber, strips of non-woven fabric and Spunlace, with a maximum length (bunch) of **1200** mm and a max. of **200** mm.
- In the case of using metal forks it is possible to obtain a curved reverse of the ends or with a 90° bend thanks to a special device (optional). ★
- Plastic connectors can have two, three or four pegs.
- The powerful mechanical press with a force of 4 tons allows assembling mops with a resistance of **4 kg 10 kg / cotton yarn**.
- The powerful mechanical press allows assembling the mops with a force of **4 Tons**.
- The maximum production capacity in continuous cycle ranges from **840** (with Label) to **1200** pieces / h. Capacity can be subjected to possible variations according to the materials, the type of used supports (connectors), their shape and the skill of the operator when loading them into the press.
- Possibility to change the size of the caps and forks.
- Management, programming of the machine, signaling of main alarms and change of measurement with reading from the touch screen panel.
- Control panel idiom in: Italian, English, Spanish, Portuguese.
- Semi-automatic machine, protected according to EC regulations, requires the use of labor.
- The finished product is automatically released by a conveyor belt.
- The adjustment and insertion of the mop in the packaging machine is made manually.

Description of the work cycle:

The operator provides the introduction of plastic or metal supports (cup and fork) in the mechanical movement press. A system of photocell barriers allows the operator to carry out all operations in total darkness, in compliance with CE regulations. When the operator clears the zone of the safety barriers, they automatically activate the work cycle. In the **X20Label** version, a printer unit integrated into the machine prepares the label, by means of a Cartesian axis manipulator placed over the bunch of cotton threads before assembling the connectors. The press assembles the cap and fork onto the bunch of material. A drive unit driven by a Brushlees motor and equipped with a pneumatic gripper, pulls the bunch of cotton threads up to the set size. A unit with a Ø 250 mm disc blade cuts the bunch, the towing tong drops the mop onto the conveyor belt that provides the automatic unloading of the pieces. Folding, adjustment and insertion of the mop in the packaging machine (optional) are manual.



4 Tons press



V	220 - 380
Hz	50 - 60
Kw	3 - 4
Bar	7
Air Cons.	200 l/min.
Length	4100 mm
Width	1680 mm
Height	2200 - 2700mm
Weight	1900 - 2100 Kg

